



FUNDACIÓN



**Ver Bien**<sup>®</sup>

PARA APRENDER MEJOR

# INFORME ANUAL

2024 - 2025

## A quienes confían en que Ver Bien es Aprender Mejor:

Cada ciclo escolar nos recuerda que la labor que realizamos es profundamente necesaria, aunque no siempre es sencilla. Año con año enfrentamos nuevos retos que nos hacen redoblar esfuerzos y reafirmar nuestro compromiso con la niñez mexicana.

Tras 27 años de trabajo ininterrumpido, hemos logrado brindar atención optométrica a más de 18 millones de estudiantes y beneficiar con un par de lentes a más de 6.6 millones de ellos; convencidos de que cada lente entregado es una herramienta que transforma no solo su forma de ver el mundo, sino también la manera de aprenderlo y habitarlo.

Gracias a quienes forman parte de esta gran causa, instituciones, gobiernos, aliados, donadores, profesionales de la salud visual, maestros y, por supuesto, a las familias y estudiantes que confían en nuestra misión.

Sabemos que los desafíos continuarán, pero también sabemos que unidos podremos superarlos. Lo hemos hecho durante 27 años y lo seguiremos haciendo, mientras haya una niña o niño que necesite **Ver Bien para Aprender Mejor**.

Con aprecio y gratitud,



**Lic. Ángel Losada Moreno**

Presidente del Consejo  
Fundación Ver Bien para Aprender Mejor

---

## CONSEJEROS

Lic. Gabriel Altamirano Hernández • Lic. Braulio Arsuaga Losada • Lic. Henry Davis Carstens  
Lic. José Antonio Dorbecker Castillo • Ing. Guillermo Güémez García  
Lic. Andrea Hernández de Legorreta • Arq. Miguel Ángel Laporta de Caso  
Lic. Alicia Lebrija Hirschfeld • Ing. Juan Manuel Rosas Pérez • Lic. Marinela Servitje Montull



# MISIÓN

Brindar atención optométrica y dotar de anteojos de alta calidad a todas las niñas y niños de primarias y secundarias públicas de México que padecen errores refractivos, es decir, miopía, hipermetropía y astigmatismo; impulsando la igualdad de oportunidades en la población mexicana, contribuyendo a disminuir el bajo rendimiento, la alta reprobación y la deserción escolar.

# VISIÓN

Ser el programa permanente de salud visual más eficaz enfocado en atender los errores refractivos en niñas y niños mexicanos; teniendo como meta para el 2030 haber entregado más de 7 millones de lentes a la población de escuelas públicas de primaria y secundaria que así lo requieran.



# INTERNACIONAL

## Universidad de Chicago

Desde diciembre de 2021 trabajamos junto al Laboratorio de Innovación para el Desarrollo de la Universidad de Chicago, liderado por el premio Nobel de Economía 2019, Michael Kremer, con el objetivo de fortalecer el impacto de nuestra intervención. Derivado del análisis que se está realizando, podemos decir que:

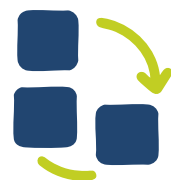


Hay una mejora comprobada en el rendimiento escolar tras iniciar el uso de lentes.

Es una intervención altamente costo-efectiva.



Contamos con un modelo fácilmente replicable.



## IAPB

A nivel mundial, 6.3 millones de estudiantes pierden el año escolar a falta de lentes y en México son 137,823 estudiantes.

Desde 2013, somos miembros de la **IAPB** (Agencia Internacional para la Prevención de la Ceguera), programa de la Organización Mundial de la Salud que busca eliminar las causas de la ceguera prevenible y la debilidad visual en el mundo. Dicha organización avala que contamos con la base de datos más grande de errores refractivos en niñas y niños a nivel global.

En el reciente estudio **The Value of Vision: The Case for Investing in Eye Health**, realizado por la IAPB, junto a Seva Foundation y The Fred Hollows Foundation, se determinó que eliminar la discapacidad visual podría significar:

35,800 muertes menos por accidentes de tráfico.



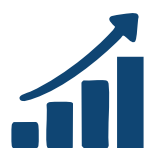
1.2 millones de lesiones menos relacionadas con el tránsito.

12.2 millones menos de casos de depresión.



22 millones de personas accederían a un empleo.

\$141 mil millones en ganancias por productividad laboral.



Además de que, por cada **dólar invertido en salud visual, se puede generar un retorno de 28 dólares** en países de ingresos bajos y medios.

# NUESTRA RAZÓN DE SER

- Los servicios de salud visual siguen siendo inaccesibles para muchas familias.
- Alrededor del 15% de la matrícula escolar en primarias y secundarias presenta problemas de agudeza visual.
- Entregamos el primer par de lentes a alrededor del 80% de los estudiantes que beneficiamos.
- La salud visual impacta en 7 de los 17 Objetivos de Desarrollo Sostenible.
- Ver bien es clave para aprender mejor, participar, disfrutar la escuela, desenvolverse fuera de ella y construir un mejor futuro.



# 27 AÑOS DE TRABAJO CONTINUO.

+18 millones de exámenes optométricos realizados.  
+6.6 millones de lentes entregados.



## RESULTADOS ciclo escolar 2024-2025:

**139,138**  
estudiantes beneficiados con lentes.

**592,352**  
estudiantes atendidos optométricamente

**4,534**  
escuelas visitadas:

**271**  
municipios

**21**  
estados

Prevalencia de errores refractivos: **17.5\***

\* **Prevalencia** es el porcentaje de alumnos atendidos optométricamente que presentan errores refractivos, con relación a la matrícula escolar de las escuelas visitadas.

Cada año, la prevalencia cambia según varios factores, como los hábitos de los estudiantes y la región en donde viven. En las zonas rurales los índices suelen ser más bajos que en las urbanas.

# CICLO ESCOLAR 2024-2025

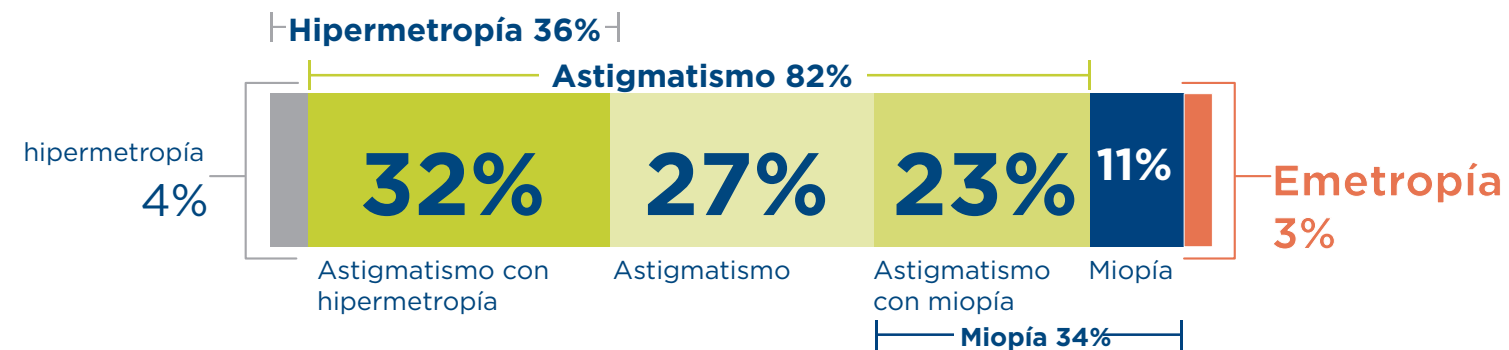


## EDADES

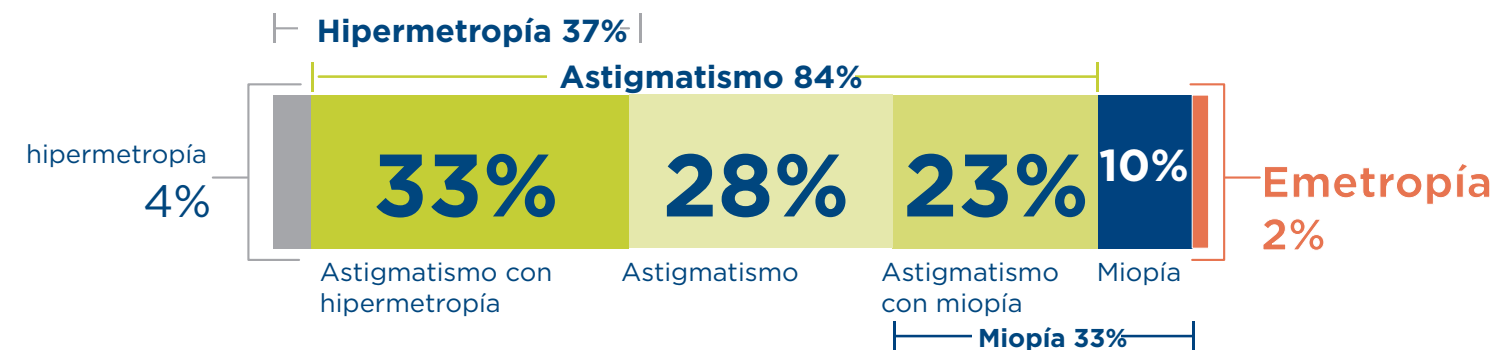
EDAD	PORCENTAJE
5	0.79
6	7.44
7	8.58
8	8.94
9	9.15
10	9.41
11	10.20
12	13.58
13	14.96
14	13.22
15	3.19
16	0.34
17*	0.20

\*Se incluyen alumnos de CAM mayores a esa edad.

## OJO DERECHO



## OJO IZQUIERDO



**\*ASTIGMATISMO:** visión borrosa tanto a una distancia corta como larga.

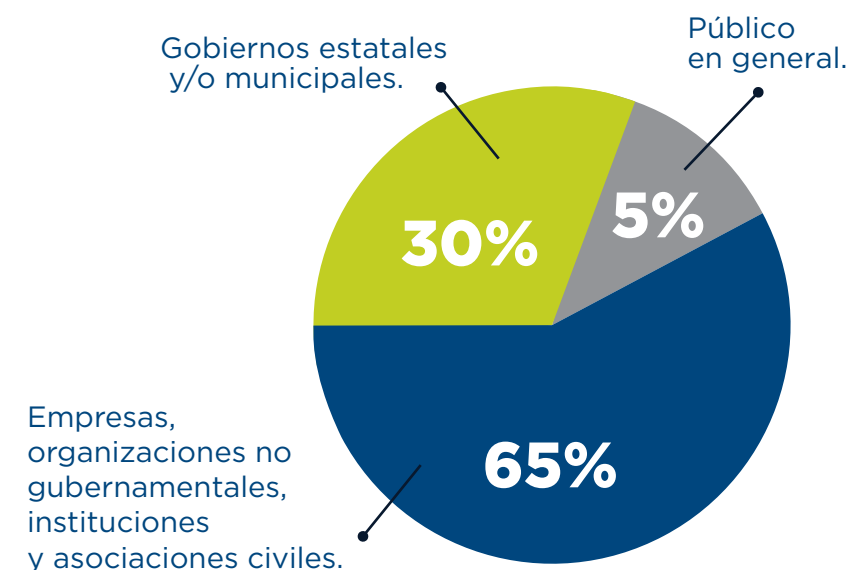
**\*MIOPÍA:** los objetos lejanos se perciben de manera borrosa.

**\*HIPERMETROPÍA:** los objetos cercanos se perciben de manera borrosa.

**\*EMETROPÍA:** visión sin errores refractivos.

## RECAUDACIÓN

La recaudación durante el ciclo escolar 2024-2025 fue posible gracias al apoyo de diversos sectores, cuya contribución ha sido esencial para mantener nuestra operación.





Agradecemos profundamente a nuestros aliados y a la sociedad civil por seguir haciendo posible esta misión.



WARBY PARKER



BEN & FRANK



Ver Bien es el primer paso para Aprender Mejor.

GRACIAS A TODOS LOS QUE SE HAN SUMADO PARA HACERLO POSIBLE.



FUNDACIÓN



**Ver Bien**<sup>®</sup>

PARA APRENDER MEJOR

Av. Revolución #1425, edificio anexo, Col. Campestre, C.P. 01040, Alc. Álvaro Obregón, CDMX, México.

Tel. 55 3601 3934 •

[www.verbien.org.mx](http://www.verbien.org.mx) •

X: [verbienmx](#) FB: [VerBien](#) IG: [VerBienMx](#)