



FUNDACIÓN



**Ver Bien**<sup>®</sup>

PARA APRENDER MEJOR

# **INFORME ANUAL**

## 2022 - 2023



Cumplimos 25 años brindando atención optométrica y entregando lentes de la más alta calidad a aquellos estudiantes de escuelas primarias y secundarias públicas que los necesitan, y ahora más que nunca, en **Fundación Ver Bien para Aprender Mejor**, estamos convencidos del impacto que tiene un par de lentes en la vida de niñas y niños.

Es una ardua labor que se ha consolidado gracias al compromiso de los Gobiernos estatales y municipales, así como el de los donadores que nos apoyan para proporcionar a la niñez mexicana la salud visual de calidad que merecen.

Hemos cerrado un gran ciclo escolar, tomando cada desafío como una oportunidad, lo que nos ayuda a fortalecer nuestra labor y estamos seguros de que cada año venidero será mucho mejor.

Hasta ahora, sumamos 17 millones de niñas y niños atendidos optométricamente y más de 6.3 millones beneficiados con un par de lentes, logros que hemos obtenido gracias al trabajo del equipo que conforma esta fundación, que sin duda es un gran equipo.

Con este informe celebramos los resultados del ciclo escolar 2022-2023, los cuales nos motivan a querer llegar a más estudiantes de nuestro país.

Nuestra apuesta por la salud visual de la niñez mexicana es firme. Seguiremos trabajando por lograr una sociedad que ofrezca igualdad de oportunidades, para que ninguno de ellos se quede atrás.

**Lic. Ángel Losada Moreno**  
Presidente del Consejo  
**Fundación Ver Bien para Aprender Mejor**

#### **Consejeros**

Lic. Gabriel Altamirano Hernández • Lic. Braulio Arsuaga Losada • Lic. Henry Davis Carstens  
Lic. José Antonio Dorbecker Castillo • Dr. Claudio X. González Guajardo • Ing. Guillermo Güémez García  
Lic. Andrea Hernández de Legorreta • Arq. Miguel Ángel Laporta de Caso • Lic. Alicia Lebrija Hirschfeld  
Ing. Juan Manuel Rosas Pérez • Lic. Marinela Servitje Montull



**Ver Bien para Aprender Mejor** nace el 24 de abril de 1998, gracias a un grupo de empresarios en coordinación con la Secretaría de Educación Pública; tras los resultados obtenidos de un estudio, el cual arrojó que alrededor del 12.7% de la matrícula escolar en primarias y secundarias públicas padecía problemas de agudeza visual, desde entonces, el objetivo de esta fundación ha sido afrontar esta problemática que incide en el aprendizaje y en la deserción escolar de la niñez mexicana. Es importante mencionar que este porcentaje ha cambiado a lo largo del tiempo y depende de múltiples factores.

Año con año trabajamos en fortalecer o crear el vínculo con los Gobiernos Estatales, el cual, además de facilitarnos el acceso a los centros educativos nos permite beneficiar a muchos más estudiantes; lo mismo sucede con los donadores, gracias a quienes podemos hacer frente a los convenios firmados con las autoridades.



## MISIÓN

Brindar atención optométrica y dotar de anteojos de alta calidad a todas las niñas y niños de primarias y secundarias públicas de México, impulsando la igualdad de oportunidades en la población mexicana, contribuyendo a disminuir el bajo rendimiento, la alta reprobación y la deserción escolar.

## VISIÓN

Ser el programa permanente de salud visual más eficaz, enfocado en atender los errores refractivos en niñas y niños mexicanos; teniendo como meta para el 2030 haber entregado 8 millones de lentes a la población de escuelas públicas de primaria y secundaria que así lo requieran.

# ALIANZAS

Desde 2013, somos miembros de la Agencia Internacional para la Prevención de la Ceguera (IAPB), programa de la Organización Mundial de la Salud (OMS), que busca eliminar las causas de la ceguera prevenible y la debilidad visual en el mundo.



Dicha organización avala que contamos con la base de datos más grande de errores refractivos en niñas y niños a nivel global.

# UNIVERSIDAD DE CHICAGO

Desde diciembre de 2021 trabajamos junto al laboratorio de Innovación para el Desarrollo de la Universidad de Chicago, liderado por el premio Nobel de Economía 2019, Michael Kremer.

Esta alianza se logró gracias a una Evaluación de Impacto realizada en 2020 por Microanalítica, donde se midió el impacto de Ver Bien para Aprender Mejor en el desempeño académico. Dicho análisis se realizó con información de Guanajuato, Sonora, Tamaulipas y Yucatán, el cual nos arrojó datos importantes como:

**El 74% de los estudiantes recibieron sus primeros lentes por parte de Ver Bien.**

**Hay un cambio positivo en el desempeño académico y un aumento en las calificaciones, después de la mejora en la visión de los alumnos que recibieron los lentes de Ver Bien.**

**El efecto es positivo para estudiantes que necesitan agudezas visuales altas, medias y bajas.**

En la extensión de esta evaluación, realizada por la Universidad de Chicago logramos añadir tres estados más a los ya mencionados, Durango, Aguascalientes y Oaxaca. En espera de la publicación podemos compartir que se ha confirmado el impacto positivo en los promedios escolares, que nuestra intervención es altamente costo-efectiva, además de que, por sus características, es fácilmente replicable.

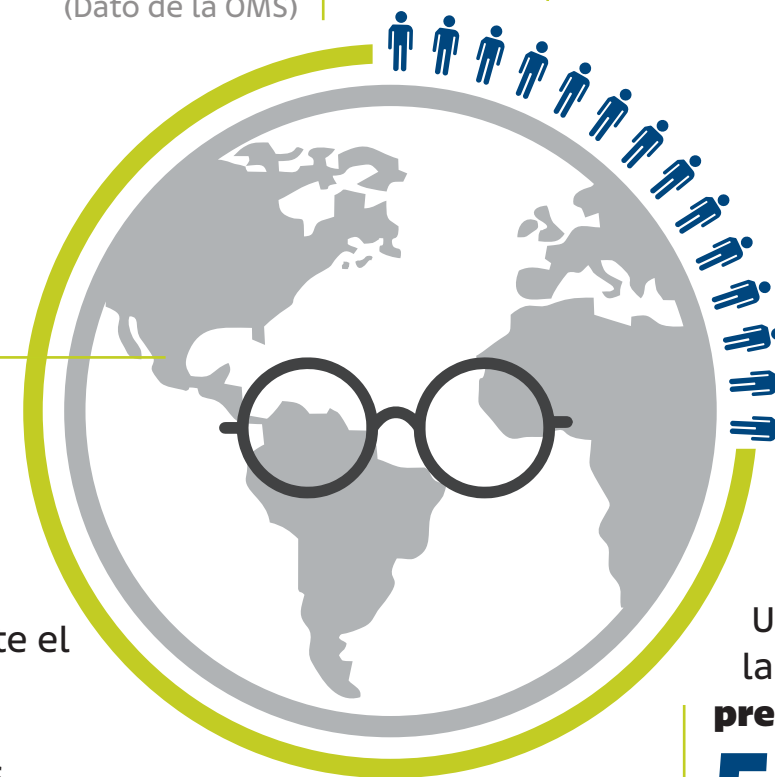
# LA VISIÓN EN UN PANORAMA GENERAL

**MÁS DE 1,000 MILLONES** de personas en todo el mundo necesitan lentes, pero no los tienen.

(Dato de la OMS)

Alrededor del **90%** de la discapacidad visual en el mundo, se concentra en los países en desarrollo.

(Dato de la OMS)



Aproximadamente el **59%** de los mexicanos sufre errores de refracción no corregidos.

(Vision Impact Institute)

Un examen de la vista puede prevenir más del **50%** de casos de pérdida de visión.

(Consejo General de Colegios de Ópticos-Optometristas)

# LOGROS

En 25 años hemos realizado

**+ 17 millones**  
de exámenes optométricos y

**+ 6.3 millones**  
de niñas y niños beneficiados con un par de lentes.



*“Estos fueron los primeros lentes que usé, toda mi infancia se reflejó en ellos, por ello aún los conservo.*

*Qué casualidad que el destino me puso en manos de Ver Bien para Aprender Mejor, si no, yo no me hubiera dado cuenta de que necesitaba lentes”.*

Alumna de Aguascalientes.





# RESULTADOS DEL CICLO ESCOLAR 2022-2023

---

**1,286,773**

Matrícula escolar impactada

**689,447**

Atendidos optométricamente

**172,820**

Alumnos beneficiados

**6,575**

Escuelas públicas visitadas

**372**

Municipios visitados en

**17**

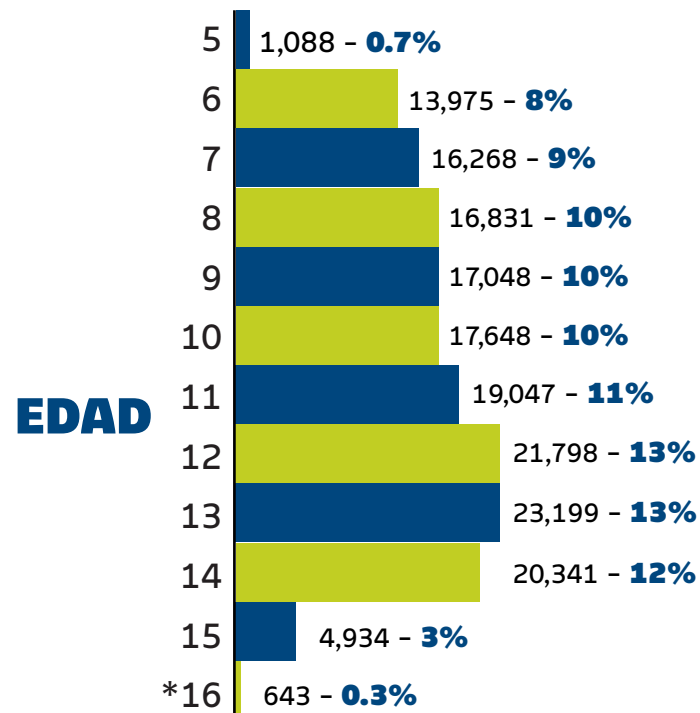
Estados

# PREVALENCIA

Prevalencia es el porcentaje de alumnos atendidos optométricamente que presentan errores refractivos. Este porcentaje varía año con año y depende de si las atenciones se realizan en zonas urbanas o rurales, siendo más bajo en estas últimas.

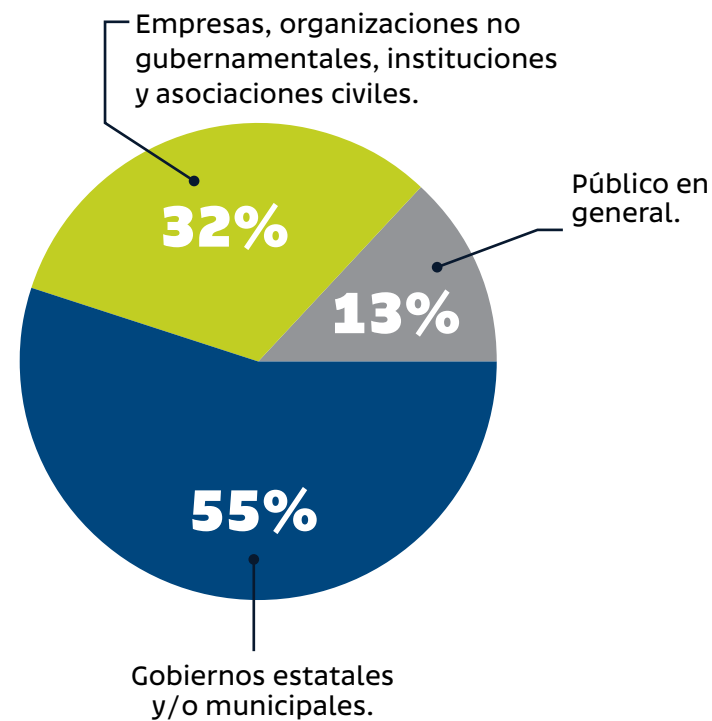
PREVALENCIA  
**13.4%**

## GÉNERO

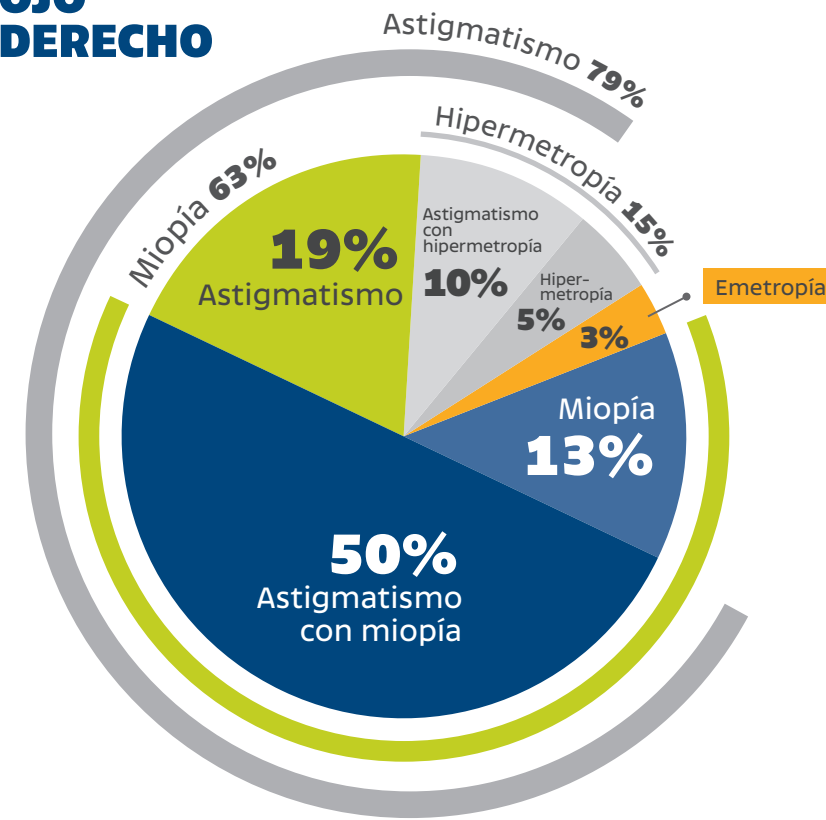


## CANTIDAD Y PORCENTAJE

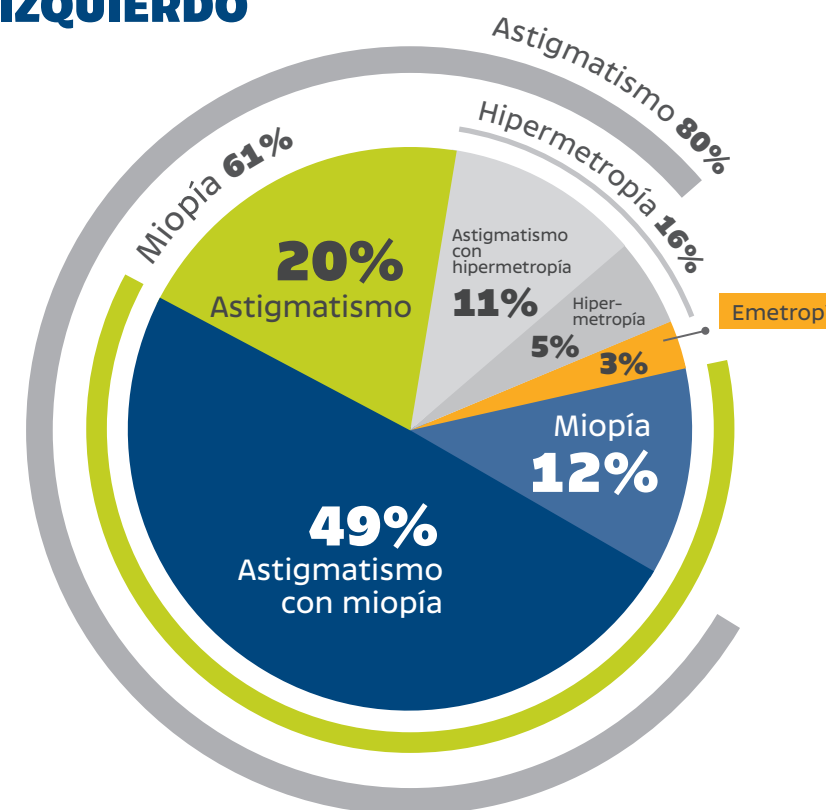
## RECAUDACIÓN



## OJO DERECHO



## OJO IZQUIERDO



**\*ASTIGMATISMO:** visión borrosa tanto a una distancia corta como larga.

**\*MIOPÍA:** los objetos lejanos se perciben de manera borrosa.

**\*HIPERMETROPÍA:** los objetos cercanos se perciben de manera borrosa.

**EMETROPÍA:** visión sin errores refractivos.

**¡Gracias a todos los que lo hacen posible!**



WARBY PARKER



**¿Quieres seguir cambiando vidas?**

¡Ayúdanos a continuar beneficiando a la niñez mexicana!







---

**FUNDACIÓN VER BIEN PARA APRENDER MEJOR**

---

Av. Revolución #1425, edificio anexo, Col. Campestre, C.P. 01040, Alc. Álvaro Obregón, CDMX, México.  
**Tel. 55 3601 3934** • **www.verbien.org.mx** • **X: verbienmx** **FB: VerBien** **IG: VerBienMx**